

# Clean Air Solutions Einsatzbereiche

**zehnder**

always  
around you

Heizung

Kühlung

Frische Luft

Saubere Luft





## **Für ein gesünderes und sauberes Arbeitsklima**

Staub ist ein allgegenwärtiges Problem: bei der Herstellung, Verpackung und Lagerung von Produkten wie auch an den jeweiligen Arbeitsplätzen. Mit den Zehnder Clean Air Solutions stehen kostengünstige Schutzmassnahmen zur Vermeidung und Verringerung hoher Staubkonzentrationen zur Verfügung.

Die industriellen Luftreinigungssysteme von Zehnder Clean Air Solutions schützen Ihre Produkte, Ihre Mitarbeiter und Ihre Maschinen mit einer neuen Technologie wirksamer und effizienter vor Staub. Denn mit dem patentierten Zehnder Flimmer<sup>®</sup>-Filtrierungssystem wird der Staub nach dem Prinzip der Elektrostatik durch Tausende feinsten Flimmer<sup>®</sup>-Härchen „aus der Luft gefiltert“ – geräuscharm, ohne schnelles Zusetzen des Filters wie bei herkömmlichen Systemen. Das garantiert lange Betriebszeiten ohne Filterwechsel. Somit bietet Zehnder Clean Air Solutions eine intelligente, effiziente und nicht zuletzt wirtschaftliche Alternative an.

Zahlreiche international tätige Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen schwören auf Zehnder Clean Air Solutions. Profitieren auch Sie von dieser Technologie – und von sauberer Luft!



<b>Vorteile</b>	<b>4</b>
<b>Anwendungsbereiche</b>	<b>5</b>

# Alle Vorteile im Überblick

## Produktqualität

- Sauberere Waren
- Weniger Retouren
- Längere Lebens-/Betriebsdauer von Maschinen

## Reinigung

- Geringerer Reinigungsbedarf
- Schwer zugängliche Flächen bleiben sauber
- Senkung der gesamten Reinigungskosten

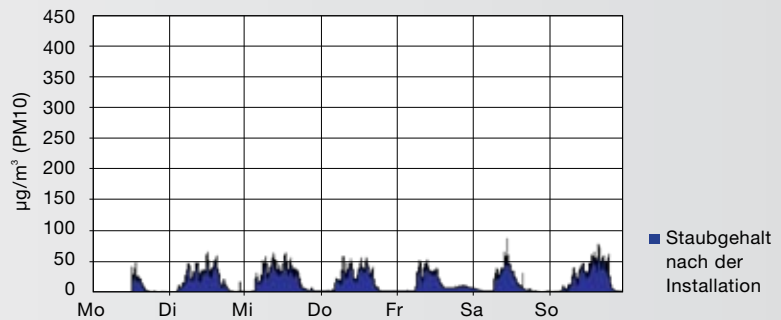
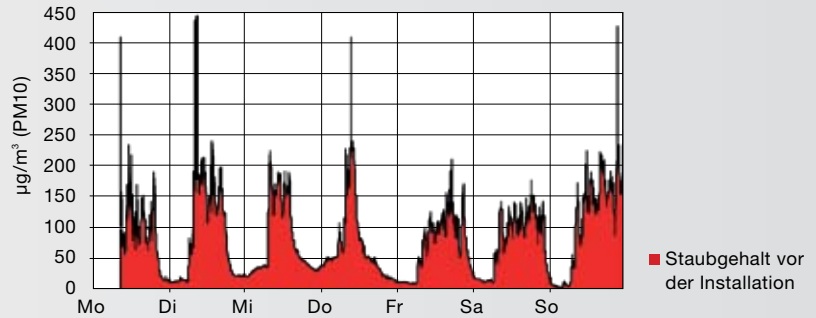
## Arbeitsumgebung

- Weniger krankheitsbedingte Fehlzeiten
- Höhere Produktivität
- Gesundere Arbeitsbedingungen

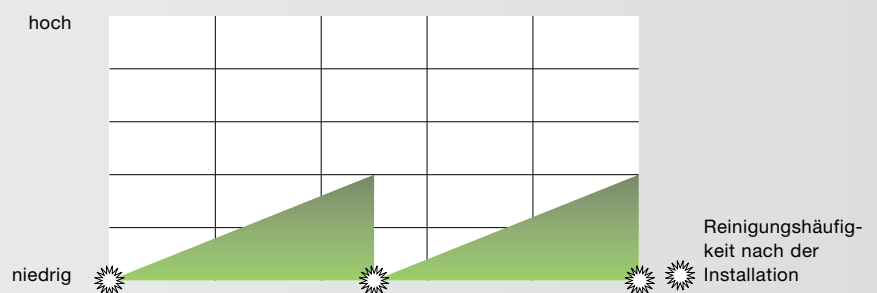
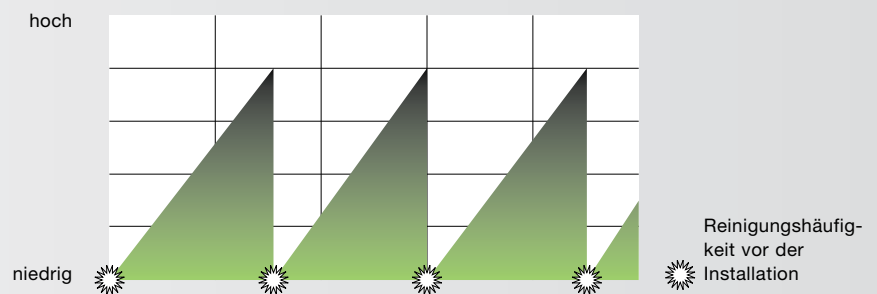
## Mögliche Einsparungen (Durchschnittswerte)

- Bis zu 30 % bei Gebäudereinigung mit Putzmaschinen (weniger Staub auf dem Fussboden)
- Bis zu 70 % bei Reinigung von Hand und zusätzlichen Putzarbeiten (bei sauberer Luft muss weniger geputzt werden)
- Bis zu 30 % der Kosten durch krankheitsbedingte Ausfälle (besserer Gesundheitszustand der Mitarbeiter)

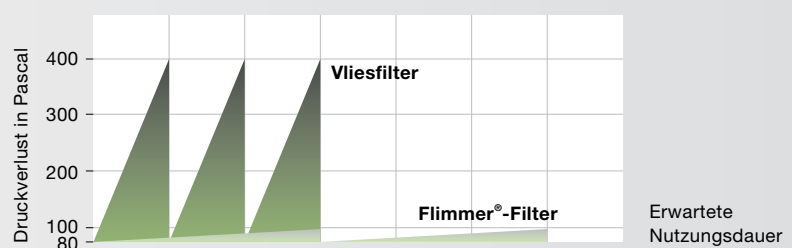
### Geringere Staubkonzentration



### Reinigungshäufigkeit/Staubkonzentration



### Längere Nutzungsdauer, geringer Druckabfall mit Flimmer®-Filtern (durch die einzigartige Filtertechnik)



# Einsatzbereiche

**Fertigung, Verarbeitung, Verpackung, Lagerung...** Zehnder Clean Air Solutions können praktisch in allen Industriesektoren eingesetzt werden. So unterschiedlich die Anforderungen sind, so vielseitig ist die Palette der verfügbaren Produkte: ob mobile Systeme, von Decken abgehängte Anlagen oder wand-/regalmontierte Systeme: Zehnder Clean Air Solutions bieten sich als wirtschaftliche Ergänzung der bestehenden Lüftungsanlagen an.

## Logistik



## Industrie- produktion



## Lagerhallen



## Recycling- Industrie



## Kühlager



## Warenpräsentation



## Lebensmittel- industrie



## Logistik

Ein alltägliches Problem für Logistikzentren ist der Staub – Staub, der durch ständige Bewegungen, durch das Sortieren der Kartons (manuell oder automatisiert) aufgewirbelt wird, wie auch Staub und Verschmutzungen, die von aussen eindringen. Darunter leiden nicht nur Arbeitskräfte, sondern auch Produktionsanlagen und die Produktqualität. Mit der Zehnder Flimmer®-Technologie steht eine wirksame und effiziente Lösung bereit.

### Erfolgreich im Einsatz bei:

der schwedischen Post, Bring, DHL, Schenker Logistics, ICA, COOP, Albert Hein, Air Truck, SAS Cargo, Fuller Logistics



## Lagerhallen

Erhebliche Kontaminierung durch staubbelastete Luft ist ein allgegenwärtiges Problem in Lagerhallen. Kartons und Paletten sind ständig in Bewegung, dazu kommen Abgase und Feinstaub, die bei der Anlieferung und beim Abtransport von aussen in das Gebäude gelangen. Schmutzige Pakete, gesundheitliche Beeinträchtigungen der Mitarbeiter und hohe Kosten für die Reinigung sind die Folge. Mit der Zehnder Flimmer®-Technologie steht eine wirksame und effiziente Lösung bereit.

### Erfolgreich im Einsatz bei:

Schenker, ICA, Albert Hein, Green Cargo, IKEA, Dairy Crest, KD, Logwin Solutions Austria



## Recycling-Industrie

Kontaminierung durch Feinstaub ist vor allem in der Recycling-Industrie ein grosses Problem. Durch die ständige Bewegung von Fahrzeugen und Förderbändern wird Feinstaub erzeugt. Zusätzlich gelangt Schmutz durch die Anlieferung und Beseitigung von Abfällen in das Gebäude. Dadurch sind Maschinen und Mitarbeiter gleichermassen von diesem Problem betroffen. Mit der Zehnder Flimmer®-Technologie steht eine wirksame und effiziente Lösung bereit.

**Erfolgreich im Einsatz bei:** SITA, Returpappercentralen, Ragnsells, Volvo Logistics, Cannon Confidential

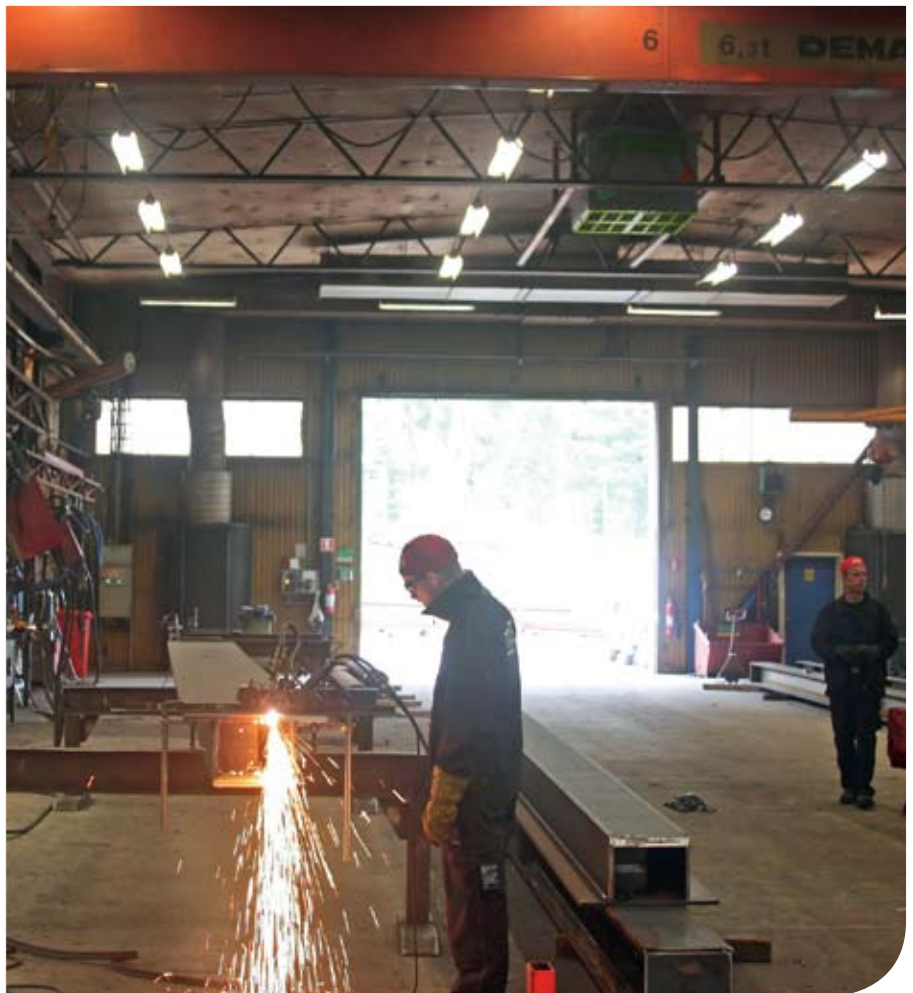


## Industrieproduktion

Wo produziert wird, da wird auch Staub aufgewirbelt – durch Menschen, Förderbänder und Maschinen. Die durch die Bewegung entstehenden Staubpartikel beeinträchtigen die Qualität vieler Produkte und auch der Arbeitsumgebung. Zudem wirken sie sich auch negativ auf die Gesundheit und die Produktivität der Mitarbeiter aus. Mit der Zehnder Flimmer®-Technologie steht eine wirksame und effiziente Lösung bereit.

### Erfolgreich im Einsatz bei:

Volvo, Ericsson, Akzo Nobel, Morgan Motors, Neoplan, Rexam, Globen Arena, Stora Enso, EJOT, LeMonde



## Kühlager

Eine hohe Belastung der Luft mit Staub und Partikeln sowie andere Kontaminierungen wie Schimmel und Bakterien sind tagtägliche Gefahren für Kühlager. Das Ergebnis sind schlechte Qualität, hohe Kosten für Anlagenreinigung (z. B. von Kühlanlagen) usw. Mit der Zehnder Flimmer®-Technologie steht eine wirksame und effiziente Lösung bereit.

### Erfolgreich im Einsatz bei:

DOLE, Everfresh, SABA, Martin Olsson, ICA



## Warenpräsentation

Viel Bewegung produziert viel Staub, auch in Geschäften und Warenhäusern. Staubpartikel, die mit den Menschen ins Gebäude gelangen, beeinträchtigen die Attraktivität der ausgestellten Waren. Häufige Reinigungen sind erforderlich und je schwerer die zu reinigenden Bereiche zugänglich sind, desto höher sind die Kosten. Die saubere Luft wirkt sich indirekt auch auf die Umsätze aus: Kunden sind geneigter, sauber wirkende Ware zu kaufen. Mit der Zehnder Flimmer®-Technologie steht eine wirksame und effiziente Lösung bereit.

**Erfolgreich im Einsatz bei:** IKEA, Coop, Volvo, ICA, K-Rauta



## Lebensmittelindustrie

Sauberkeit und Hygiene sind oberstes Gebot in der Lebensmittelindustrie. Verunreinigungen durch Schwebstoffe wie Staub und Mikroorganismen beeinträchtigen nicht nur den Qualitätsstandard der Produkte, sondern wirken sich zudem schädlich auf die Gesundheit der Verbraucher aus. Mit der Zehnder Flimmer®-Technologie steht eine wirksame und effiziente Lösung bereit. Immer mehr Einzelhändler legen Wert auf Qualitätsproduktion – saubere und gesunde Luft ist eine Voraussetzung dafür.

### **Erfolgreich im Einsatz bei:**

Nestlé, Kraft Foods, Carlsberg, Cerealia, Spendrups, Arla, Van der Bergh Food, Kron Ost, V & S Group, Saba, Reinwalls, Scanlog AB, Paul Kempowski, Möwe, Walkers Crisps



# Zehnder – alles für ein komfortables, gesundes und energieeffizientes Raumklima

Heizung, Kühlung, frische und saubere Luft: Was auch immer Sie benötigen, um ein komfortables, gesundes und energieeffizientes Raumklima zu schaffen, Sie finden es bei Zehnder. Mit einem breiten und klar strukturierten Programm bietet Zehnder die passenden Produkte für jedes Objekt, ob für den privaten, öffentlichen oder gewerblichen Bereich, ob für Neubau oder Sanierung. Und auch in Sachen Service ist Zehnder „always around you“.

## Heizung

Heizung gibt es bei Zehnder nicht nur in Form von Design-Heizkörpern. Darüber hinaus finden Sie von der Deckenstrahlplatte bis zur Wärmepumpe mit integriertem Lüftungsgerät vielfältige Lösungen zum Thema Heizen.

- Design-Heizkörper
- Kompaktenergiezentrale mit integrierter Wärmepumpe
- Heiz- und Kühldecken-Systeme
- Komfortable Wohnraumlüftung mit Wärmerückgewinnung



Zehnder Design-Heizkörper

## Kühlung

Auch für die **Kühlung** von Räumen bietet Zehnder durchdachte Lösungen. Von Kühldecken-Systemen bis zur komfortablen Wohnraumlüftung mit vorgekühlter Frischluftzufuhr.

- Heiz- und Kühldecken-Systeme
- Kompaktenergiezentrale mit Wärmepumpe und Soleleitung
- Komfortable Wohnraumlüftung mit Erdwärmetauscher zur Vorkühlung der Frischluft



Zehnder Heiz- und Kühldecken-Systeme

## Frische Luft

**Frische Luft** – bei Zehnder ebenfalls ein Produktbereich mit langer Tradition. Zehnder Comfosystems bietet komfortable Wohnraumlüftung mit Wärmerückgewinnung für Ein- und Mehrfamilienhäuser, für Neubau und Sanierung.

- Komfortable Wohnraumlüftung
- Kompaktenergiezentrale mit integriertem Lüftungsgerät



Zehnder Comfosystems

## Saubere Luft

Für **saubere Luft** in Gebäuden mit besonderer Staubbelastung sorgt Zehnder Clean Air Solutions. Und zu Hause werden mit Hilfe der komfortablen Wohnraumlüftung Zehnder Comfosystems Schadstoffe aus der Luft gefiltert.

- Komfortable Wohnraumlüftung mit integriertem Frischluftfilter
- Kompaktenergiezentrale mit integriertem Frischluftfilter
- Systeme zur Luftreinigung



Zehnder Clean Air Solutions

**zehnder**

always  
around you



